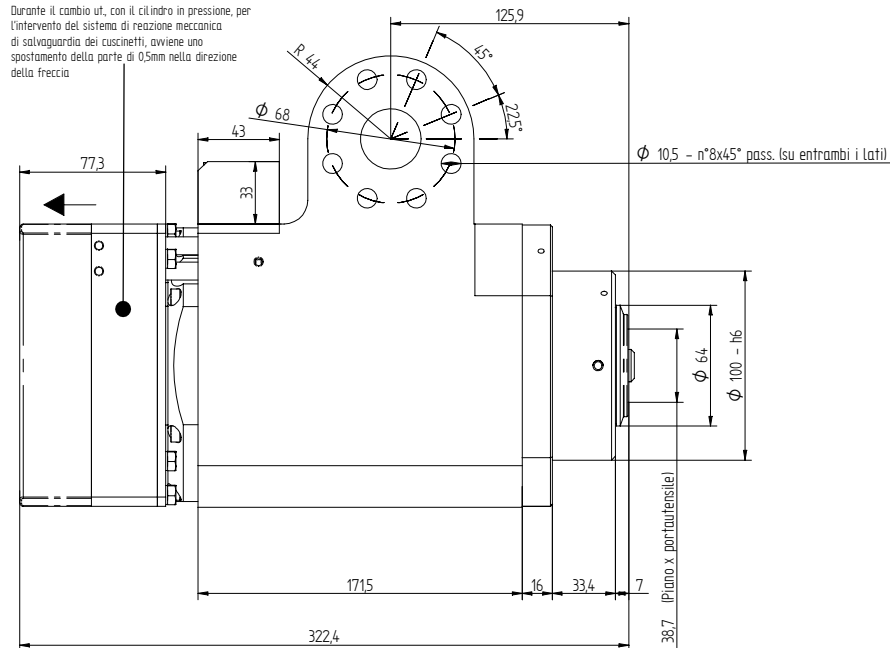


Durante il cambio ut., con il cilindro in pressione, per l'intervento del sistema di reazione meccanica di salvaguardia dei cuscinetti, avviene uno spostamento della parte di 0,5mm nella direzione della freccia



Lunghezza minima cavi: 1 m  
Minimal cables length: 1 m

01

Rif. Nr.	Descrizione	Caratteristiche
1	Ingresso aria di pressurizz.naso mandrino e pulizia cono	Foro 1/8" Gas - Tubo ø4 - 4bar
2	Ingresso/Uscita aria di sbloccaggio utensile	Foro 1/8" Gas - Tubo ø6 - 6bar
3	Uscita liquido refrigerante	Foro 1/8" Gas - Tubo ø8
4	Entrata liquido refrigerante	Foro 1/8" Gas - Tubo ø8
5	Uscita cavi sensori	Foro PG11
6	Uscita cavi motore	Foro PG13,5
7	Ingresso aria per lubrificaz.	Foro M5
8	Ingresso olio per lubrificaz.	Foro M5
<b>Sensori in dotazione:</b>		
Sensore 1 rileva ut.bloccato		di serie - PNP N.O.
Sensore 2 rileva posiz.pistone avanti (ut.sbloccato)		di serie - PNP N.O.
Sensore 3 contaimpulsi		di serie - PNP N.O.
Sensore 4 rileva ut.bloccato (piani a contatto, solo per HSK E40)		optional
Sensore 5 rileva posiz. ritorno pistone		di serie - PNP N.O.

										<b>HSD</b>		
REV.	01	DESCRIZIONE REVISIONE	Aggiunta lunghezza cavi	ERO	RM	DATA	07.05.2007	FIRMA	R.F.	A2		
DISSEGNA	03.11.2004	CONTROLLATO	03.11.2004	APPROVATO	SCALA	1 : 2		NOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA				
FIRMA	Michele POZZI	Colombini G.		PESO				- LAVORAZIONI MECCANICHE				
MATERIALE			SOSTITUZIONE		GREZZO DI				- SALDOCORRENTIERE			
TRATTAMENTO TERMICO					GETTO				REVISIONE		01	
RIESTRUMENTO SUPERFICIALE					REVISIONE				01			
DESIGNAZIONE					REVISIONE				01			
Dimensionale ES779 HSK E40 10KW Speciale										5530H0182		