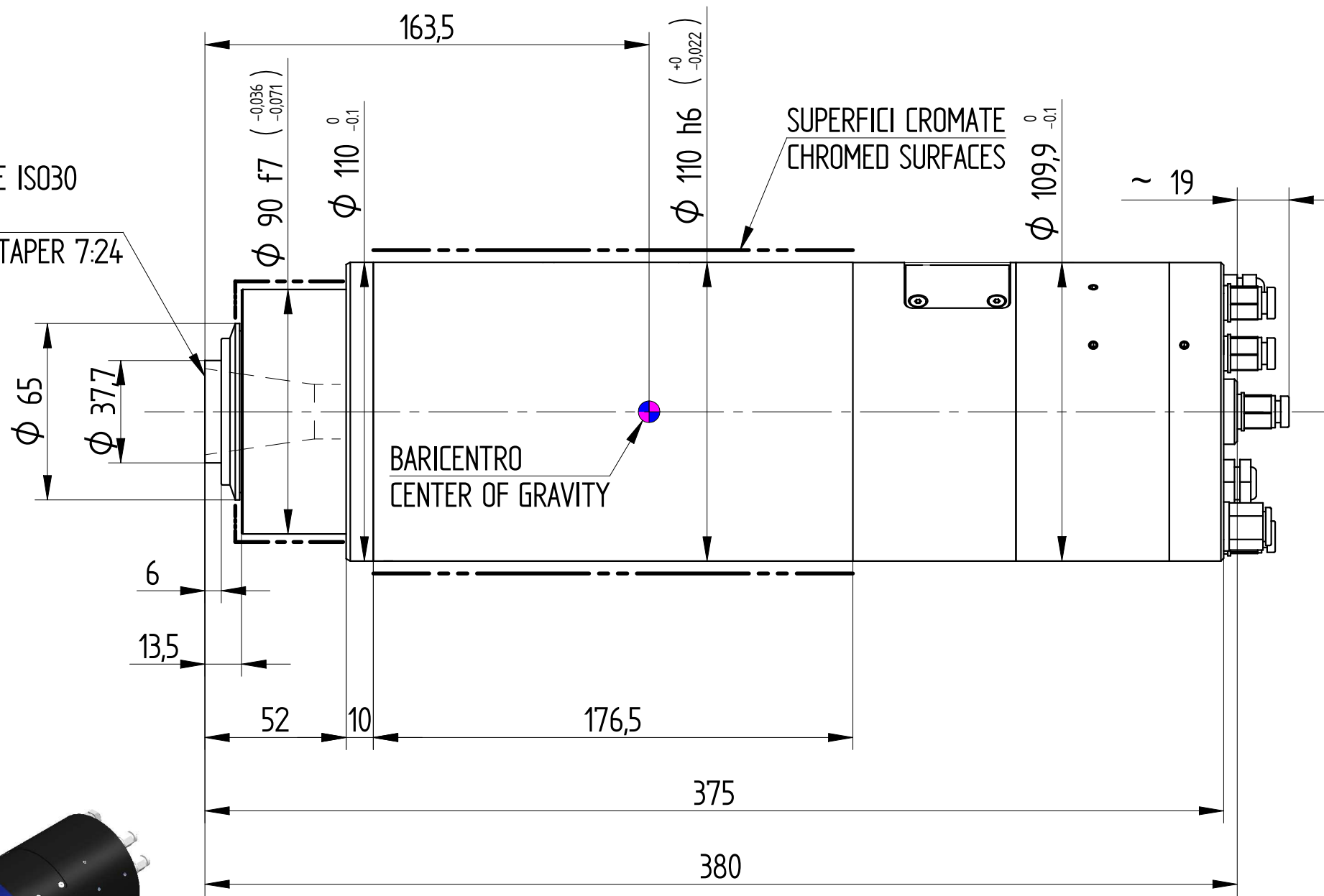
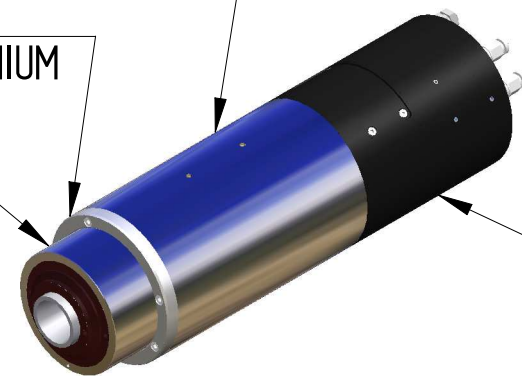


CONO / CONE ISO30  
UNI 7388/1  
CONICITA' / TAPER 7:24



ALLUMINIO ANODIZZATO NATURALE  
ANODIZED NATURAL COLOR ALUMINIUM

SUPERFICI CROMATE  
CHROMED SURFACES



ALLUMINIO ANODIZZATO NERO  
ANODIZED BLACK ALUMINIUM

DIFFERISCE DAL H5530H0600 PER LA CROMATURA  
DIFFERS FROM H5530H0600 FOR THE CHROMIUM PLATING TREATMENT

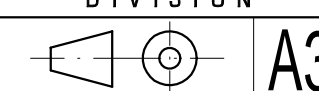
UTENZE / CONNECTIONS	
A	Sblocco utensile - 6bar / Tool release - 6bar
B	Blocco utensile - 6bar / Tool lock - 6bar
C	Pulizia cono - 6bar / Cone cleaning - 6bar
D	Pressurizzazione - 0,5bar / Pressurization inlet - 0,5bar
	Consumo di aria / Air consumption - 2l/min
E	Ingresso refrigerante / Coolant IN
F	Uscita refrigerante / Coolant OUT
G	Potenza / Power
H	Sensori / Sensors

CONNESSIONI ELETTRICHE / ELECTRIC CONNECTIONS	
Cablaggio potenza / Power wiring	
Colori / Colors	Descrizione / Description
Bianco / White	U Fase / Motor phase
Rosso / Red	V Fase / Motor phase
Nero / Black	W Fase / Motor phase
Arancio / Orange	** Bimetallo / Bi-metallic
Arancio / Orange	** Bimetallo / Bi-metallic
Giallo-Verde / Yellow-Green	Terra elettromandrino / Earth connection

Cablaggio segnali / Signal wiring	
Sensore Contaimpulsì / Rotation Sensor	
Viola / Violet	+ 24 V DC
Arancio / Orange	0 V DC
Beige / Cream	OUTPUT
Sensore senza utensile / No tool Sensor	
Verde / Green	+ 24 V DC
Bianco / White	0 V DC
Marrone / Brown	OUTPUT
Sensore utensile espulso / Tool unlocked Sensor	
Rosa / Pink	+ 24 V DC
Giallo / Yellow	0 V DC
Grigio / Grey	OUTPUT
Sensore utensile agganciato / Tool locked Sensor	
Nero / Black	+ 24 V DC
Blu / Blue	0 V DC
Rosso / Red	OUTPUT

1:5

RIPRODUZIONE E/O DIFFUSIONE VIETATA / REPRODUCTION AND/OR DISCLOSURE OF THE DRAWING IS FORBIDDEN				HSD DIVISION	
REV.	DESCRIZIONE REVISIONE / REVISION DESCRIPTION			DATA / DATE	FIRMA / SIGN
DATA DATE	08/05/2012	08/05/2012	APPROVATO / APPROVED	SCALA / SCALE:	1:2
FIRMA / SIGN	Bugari M.	Pietro Paolo A.		PESO / WEIGHT:	15,682 kg
MATERIALE / MATERIAL:				GREZZO DI / RAW:	
TRATTAMENTO TERMICO / HEAT TREATMENT:				SOSTITUISCE / REPLACE:	
RIVESTIMENTO SUPERFICIALE / SURFACE TREATMENT:				CICLO DI VERNICIATURA / PAINTING CYCLE:	
DENOMINAZIONE / DESCRIPTION:	DIM. ES330LC ISO30 S+S3 PRESS			REVISIONE / REVISION	0
				CODICE ARTICOLO / DRAW N°	5530H0662



QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA  
POSITIONS WITHOUT TOLERANCE INFORMATION  
- LAVORAZIONI MECCANICHE / MECHANICAL WORKINGS:  
UNI EN 22768-FH  
- SALDOCARPENTERIE / WELDMENT:  
- GETTI / MELT CASTING: