



CONNESSIONI ELETTRICHE / ELECTRIC CONNECTIONS

Nr. Pin	Descrizione / Description
1	U Fase / Motor phase
2	V Fase / Motor phase
3	W Fase / Motor phase
4	** Bimetallo / Bi-metallic
5	** Bimetallo / Bi-metallic
⊕	Terra elettromandrino / Earth connection

** Vedi "Manuale istruzioni ed avvertenze per l'uso" per le caratteristiche tecniche
** See "User's guide" for technical informations

DATI MOTORE E CURVE CARATTERISTICHE / PERFORMANCES AND MOTOR RATINGS

Tensione / Voltage	V ±10%	380	380	380
Potenza resa / Output Power	kW	3,9 (5,1)	3,9 (5,1)	3,5 (4,5)
Corrente nom. / Current	A	8,3 (10,5)	8,3 (10,5)	7,4 (10)
Frequenza / Frequency	Hz	300	350	400
rpm	rpm	18000	21000	24000
Coppia nom. / Torque	Nm	2,07 (2,71)	1,77 (2,32)	1,39 (1,79)
Cuscinetto Ant. / Front Bearing		ceramici	ceramici	ceramici
Cuscinetto Post. / Post. Bearing		radiale	radiale	radiale
Rendimento / Efficiency	η		0,82	
Fattore di potenza / Power factor	cos φ		0,86	
Numero di poli / Poles			2	
Tipo di servizio / Service type			S1 (S6 40%)	
Classe di isolam. / Insulation class			F	
Raffreddamento / Cooling			Elettroventola	
Peso / Weight	Kg		10	
Grado IP / Type of Protection	IP		50	

HSD DIVISION

A3

QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA
- LAVORAZIONI MECCANICHE : UNI-ISO 22768-FH
- SALDOCARPENTERIE :
- GETTI :

REV.	DESCRIZIONE REVISIONE			DATA	FIRMA
	DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO	SCALA : 1:1	
	09/02/2010	8/3/2010		PESO :	
	Bugari M.	Drudi G.		GREZZO DI :	
	MATERIALE :			SOSTITUISCE :	
	TRATTAMENTO TERMICO :			CICLO DI VERNICIATURA :	
	RIVESTIMENTO SUPERFICIALE :				
	DENOMINAZIONE :				
	MT1090-140-ER32-380V-DX-18/24000-3.9 S1-FIX DX-SX-INF				

REVISIONE

CODICE ARTICOLO **Y6162Y0076**