

AGGREGATES AGGREGATI

INDEX
STONE

The aggregates have developed over time to become a versatile, low-impact solution that extends the range of possible machining operations on any machine fitted with an electrospindle with automatic tool change.

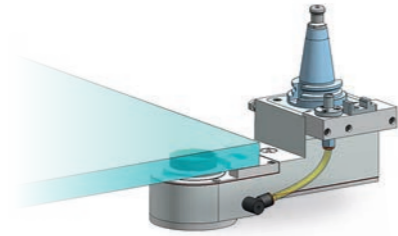
Gli aggregati sviluppati nel tempo sono una soluzione versatile e a basso impatto che permette di ampliare la gamma di lavorazioni possibili su una qualsiasi macchina dotata di elettromandrino a cambio utensile automatico.

HSD

AG

AGGREGATES AGGREGATI

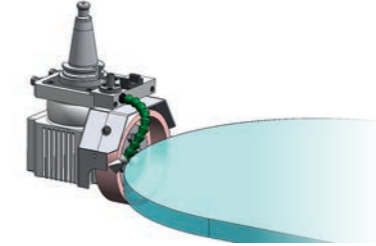
DRILLING FORATURA



HPC

Electrospindle connection Connessione elettromandrino	ISO40
Outputs n° Uscite n°	1
Tool connection Connessione utensile	G 1/2
Outlet max speed Velocità max. in uscita	3000 rpm
Main application Principali applicazioni	● Drilling

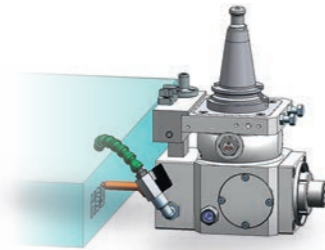
BEVELLING MOLATURA



HPC

Electrospindle connection Connessione elettromandrino	ISO40
Outputs n° Uscite n°	1
Tool connection Connessione utensile	Ø30-70
Outlet max speed Velocità max. in uscita	3500 rpm
Main application Principali applicazioni	● Beveling

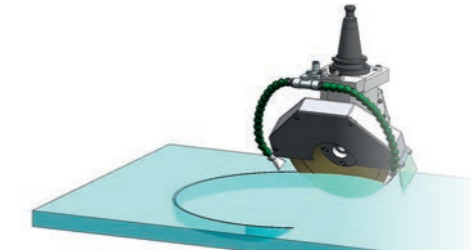
MILLING FRESATURA



HPC

Electrospindle connection Connessione elettromandrino	ISO40
Outputs n° Uscite n°	1÷2
Tool connection Connessione utensile	G 1/2
Outlet max speed Velocità max. in uscita	3000 rpm
Main application Principali applicazioni	● Milling

CUTTING TAGLIO



HPC

Electrospindle connection Connessione elettromandrino	ISO40
Outputs n° Uscite n°	1
Tool connection Connessione utensile	Ø30
Outlet max speed Velocità max. in uscita	2000-2200 rpm
Main application Principali applicazioni	● Cutting