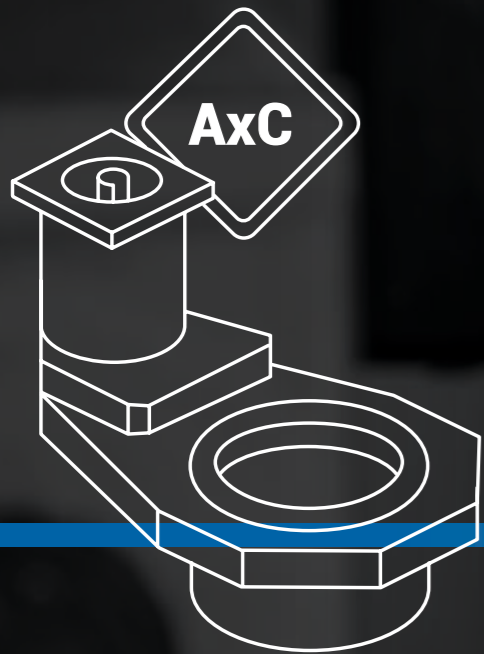


C AXIS ACHSE C

The C axis is an optional device that, when installed on the nose of the electrospindle with automatic tool change, adds an extra axis to the whole machine to increase the range of possible machining operations.

Die Achse C ist eine optionale Vorrichtung, die an der Nase der Elekterspindel mit automatischem Wechsel installiert wird und der gesamten Maschine eine weitere Achse hinzufügt, und so die Auswahl der möglichen Bearbeitungen erweitert.





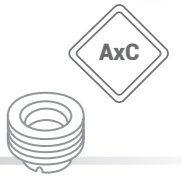
AxC 250

Servo/motor: brand Servomotor: Marke	-*
Servo/motor: supplied Servomotor: im Lieferumfang enthalten	-
Reduction ratio Untersetzungsverhältnis	82/123
Fluidic outlets: n° Fluidausgänge: Anz.	0÷2
Rated output speed Nennausgangsdrehzahl	35 rpm
Max output speed Max. Ausgangsdrehzahl	50 rpm
Max output acceleration Max. Ausgangsbeschleunigung	1** round / sec ²

* chosen by the customer (ex. Siemens/Yaskawa)
* vom Kunden gewählt (ex. Siemens/Yaskawa)

** it depends on the used servomotor
** hängt vom verwendeten Servomotor ab

HSC



AxCT 259

Servo/motor: brand Servomotor: Marke	HSD
Servo/motor: supplied Servomotor: im Lieferumfang enthalten	✓
Reduction ratio Untersetzungsverhältnis	1:1
Fluidic outlets: n° Fluidausgänge: Anz.	0÷3
Rated output speed Nennausgangsdrehzahl	60 rpm
Max output speed Max. Ausgangsdrehzahl	100 rpm
Max output acceleration Max. Ausgangsbeschleunigung	10 round/sec ²

HSC