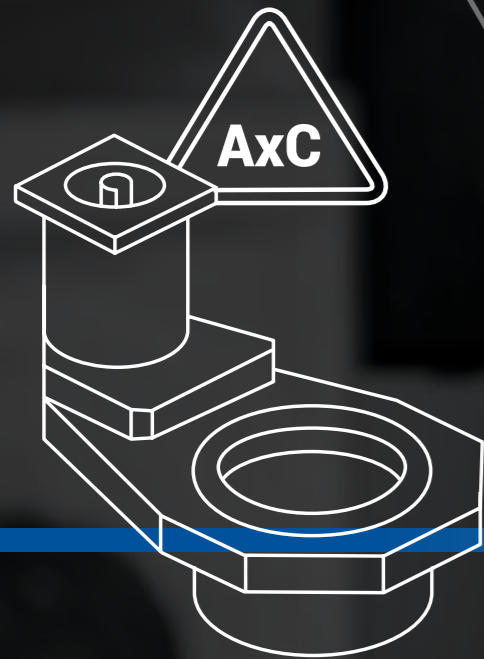


# C AXIS ACHSE C

INDEX  
WOOD

The C axis is an optional device that, when installed on the nose of the electrospindle with automatic tool change, adds an extra axis to the whole machine to increase the range of possible machining operations.

Die Achse C ist eine optionale Vorrichtung, die an der Nase der Elekterspindel mit automatischem Wechsel installiert wird und der gesamten Maschine eine weitere Achse hinzufügt, und so die Auswahl der möglichen Bearbeitungen erweitert.





### AxC 250

Servo/motor: brand <b>Servomotor: Marke</b>	-*
Servo/motor: supplied <b>Servomotor: im Lieferumfang enthalten</b>	-
Reduction ratio <b>Untersetzungsverhältnis</b>	82/123
Fluidic outlets: n° <b>Fluidausgänge: Anz.</b>	0÷2
Rated output speed <b>Nennausgangsdrehzahl</b>	35 rpm
Max output speed <b>Max. Ausgangsdrehzahl</b>	50 rpm
Max output acceleration <b>Max. Ausgangsbeschleunigung</b>	1** round / sec <sup>2</sup>

\* chosen by the customer (ex. Siemens/Yaskawa)  
\* vom Kunden gewählt (ex. Siemens/Yaskawa)

\*\* it depends on the used servomotor  
\*\* hängt vom verwendeten Servomotor ab

HSC



### AxCT 259

Servo/motor: brand <b>Servomotor: Marke</b>	HSD
Servo/motor: supplied <b>Servomotor: im Lieferumfang enthalten</b>	✓
Reduction ratio <b>Untersetzungsverhältnis</b>	1:1
Fluidic outlets: n° <b>Fluidausgänge: Anz.</b>	0÷3
Rated output speed <b>Nennausgangsdrehzahl</b>	60 rpm
Max output speed <b>Max. Ausgangsdrehzahl</b>	100 rpm
Max output acceleration <b>Max. Ausgangsbeschleunigung</b>	10 round/sec <sup>2</sup>

HSC