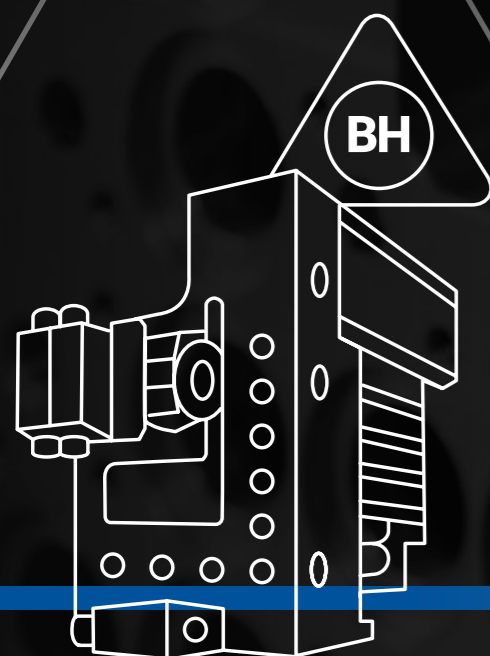


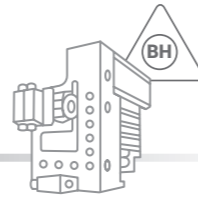
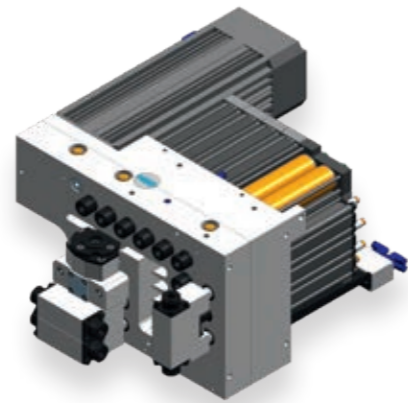
# BORING HEADS BOHRMASCHINEN

INDEX  
WOOD

The multiple-spindle boring units are an essential solution for a machine that has to reach the maximum productivity when processing wooden panels. The different configurations and the possibility to activate vertical or horizontal boring spindles and cutting blades ensure great flexibility and allow different types of machining operation to be carried out.

Die Bohrköpfe mit Mehrfachspindeln stellen eine unverzichtbare Lösung dar, um eine Maschine zu erhalten, die maximale Produktivität bei der Bearbeitung von Holzplatten liefert. Die unterschiedlichen verfügbaren Kombinationen und die Möglichkeit, senkrechte und waagrechte Bohrspindeln und Sägeblätter zu aktivieren, bieten eine beachtenswerte Flexibilität und gestatten verschiedene Bearbeitungsarten.



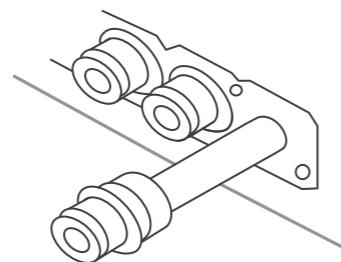


## BHZ

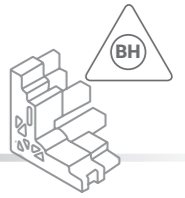
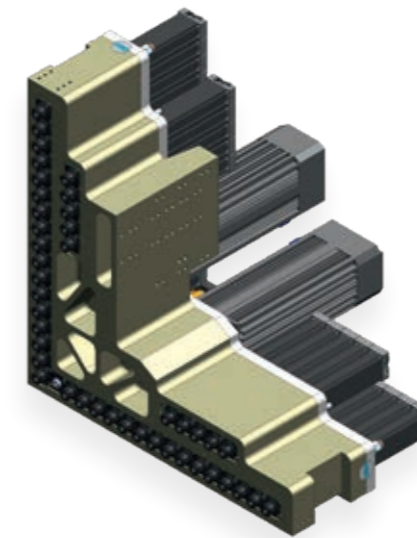
Configuration (V=vertical spindles / H=Horizontal/B=Blade) Konfiguration (V=senkrechte Spindeln / H=waagrecht/B=Sägeblatt)	4÷20/0÷9/0÷2
Vertical spindles: max speed Senkrechte Spindeln: Maximale Drehzahl	6000 rpm
Vertical spindles: stroke Senkrechte Spindeln: Hub	60/75 mm
Spindles: pitch Spindeln: Abstand	32 mm
Vertical spindles: connection Senkrechte Spindeln: Anschluss	Ø10
Horizontal spindles: max speed Waagrechte Spindeln: Maximale Drehzahl	6000 rpm
Horizontal spindles: stroke Waagrechte Spindeln: Hub	75 mm
Blade: max speed Sägeblatt: Maximale Drehzahl	7500 rpm
Blade: stroke Sägeblatt: Hub	60 mm
Liquid cooling Flüssigkeitskühlung	-
Lubrication Schmierung	Manual (Automatic option)
Electrovalve remote unit Magnetventil ausgelagertes Aggregat	✓

The "BHZ line" heads are designed to ensure efficiency at a reasonable price: when the spindles are activated, only the stem moves to approach the panel to be machined.

**Die Pluspunkte der Köpfe "BHZ Line" sind die Effizienz und der niedrige Preis. Wenn die Spindeln aktiviert werden, bewegt sich nur der Schaft und nähert sich der zu bearbeitenden Platte an.**



HSC



## BHC

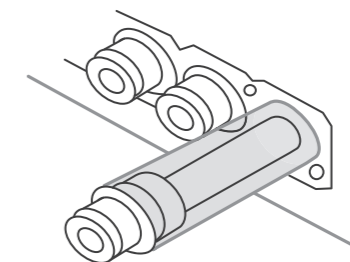
Configuration (V=vertical spindles / H=Horizontal/B=Blade) Konfiguration (V=senkrechte Spindeln / H=waagrecht/B=Sägeblatt)	7÷42/0÷5/0
Vertical spindles: max speed Senkrechte Spindeln: Maximale Drehzahl	8000 rpm
Vertical spindles: stroke Senkrechte Spindeln: Hub	60 mm
Spindles: pitch Spindeln: Abstand	32 mm
Vertical spindles: connection Senkrechte Spindeln: Anschluss	Ø10
Horizontal spindles: max speed Waagrechte Spindeln: Maximale Drehzahl	-
Horizontal spindles: stroke Waagrechte Spindeln: Hub	-
Blade: max speed Sägeblatt: Maximale Drehzahl	-
Blade: stroke Sägeblatt: Hub	-
Liquid cooling Flüssigkeitskühlung	✓
Lubrication Schmierung	Automatic
Electrovalve remote unit Magnetventil ausgelagertes Aggregat	✓

The "BHC line" heads offer greater rigidity (twice that of the BHZ line) along with the possibility of limit-free continuous machining (thanks to automatic lubrication and liquid-based cooling).

The enhanced rigidity is due to the fact that when the spindles are activated, the whole spindle moves to approach the panel to be machined.

**Die Pluspunkte der Köpfe "BHC Line" sind eine größere Steifigkeit (doppelt im Vergleich zur BHZ Line) und die Möglichkeit, ohne Einschränkungen kontinuierlich zu arbeiten (dank der automatischen Schmierung und der Flüssigkeitskühlung).**

**Die größere Steifigkeit ist der Tatsache zu verdanken, dass sich bei Aktivierung der Spindeln die gesamte Spindel bewegt und an die zu bearbeitende Platte annähert.**



HSC